



## DÉTAILS



Roulettes pour positionnement facile

Toutes les étagères sont équipées d'un système anti-basculement

Bord incurvé pour un nettoyage facile

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Réfrigérateur vertical GN2/1 (PORTE VITRÉE)	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Refroidissement ventilé	•
Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur	•
Moteur fabriqué au moyen du « Système de cassettes »	•
Agent moussant : Cyclopentane (75 mm par côté)	•
Thermostat numérique	•
Joint d'étanchéité amovible	•
Lampe LED et serrure montées de série	•
Porte à fermeture automatique	•
Clayettes réglables GN2/1: 12 pièces	•
Roues N° 6 pour positionnement facile	•
Classe énergétique: E	•

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	1900 L
Température	+3° - +10°C
Consommation	6.3 kWh/24h
Puissance nominale	1170 W
Niveau de bruit	73 dB(A)
Poids net	267 Kg
Poids brut	300 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	2100x820x2050
Dimensions internes (LxPxH mm)	1950x685x1435
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	2140x860x2080
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	6/13/13

## CERTIFICATIONS

CE  RoHS

## DIMENSIONS DU PRODUIT

